

ONLINEAUKTION
ONLINEAUCTION



Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir online gegen Höchstgebot die gepflegten Anlagen zur Herstellung, Transport und Lagerung von Schaumglasschotter sowie die Betriebs- und Geschäftsausstattung der Firma

On behalf of the entitled parties we are auctioning online against highest bid the well-maintained Foam Glass Production Plant (Foam Glass Gravel) as well as the office furniture and equipment of the company

MISAPOR Deutschland GmbH
Edisonstraße 2a
41542 Dormagen (Germany)

Donnerstag, 29. Juni 2017
Beginn: 10.00 Uhr
Thursday, 29th of June 2017
Start: 10.00 a.m.

Besichtigung:

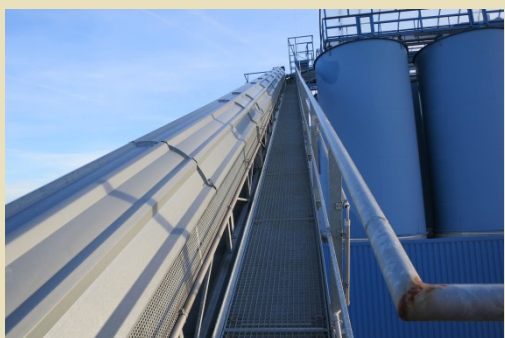
Mittwoch, 28. Juni 2017 von 10.00 – 16.00 Uhr
sowie nach telefonischer Voranmeldung.

Viewing:

*Wednesday, 28 June 2017 from 10.00 a.m. - 4.00 p.m.
as well as by appointment.*

Eine Gebotsabgabe ist ab sofort online möglich!
Online bidding is possible immediately!

www.netbid.com



41542 Dormagen, Edisonstr. 2a

Produktionshalle

- 1 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Little Mule, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 2 **1 Hand-Hochhubwagen**, Fabr. Baka, Typ M60-1004, Bj. 1988, Ser.-Nr. 18266, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 3 **1 Aluminium-Klappleiter**, Fabr. Zarges, 10-stufig
- 4 **2 Kraftstoffkanister**, Fabr. Hühnersdorf, Kunststoff, Fassungsvermögen ca. 20 l
- 5 **2 Kunststoff-Abfallbehälter**, Fabr. Kliko, Fassungsvermögen 80 l, fahrbar, Deckel verschlossen
- 6 **1 Schüttmulde**, Fabr. Vetra, Typ 6060A, Bj. 2011, Fassungsvermögen ca. 9,5 m³, Tragfähigkeit 1.500 kg, Gabelstaplerrücknahme, fahrbar
- 7 **1 Betonmischmaschine**, Fabr. Lescha, Typ ABM P 135L, Bj. 2011, Fassungsvermögen 135 l, Anschluss 230 V/60 W/50 Hz
- 8 **1 Euro-Gitterboxpalette**, Inhalt: Recycling-Bauzaunfüße, Holztransportbox
- 10 **1 Diesel-Gabelstapler**, Fabr. Mitsubishi, Typ FD30K, Bj. 2000, Ser.-Nr. EF140-45347, Tragfähigkeit 3.000 kg, Triplexmast, Hubhöhe max. 7.000 mm, hydr. Zinkenverstellung, Gabelverlängerung, abgel. Betriebsstd. 6.134, Teilkabine, Starterbatterie entladen/defekt
- 11 **1 Posten Einweg-und Europaletten**, Holz, ca. 10 Stck.
- 13 **1 Posten Maschinenersatz- und -Zubehörteile**
- 14 **1 Bauschubkarre**, gummibereit
- 15 **1 Müllbeutelständer**, Aluminium, fahrbar
- 16 **1 Aluminiumtritt**, 3-stufig
- 17 **1 Posten Wasserschläuche**, ca. 50 lfm., Schlauchwandhalter, Fabr. Neptun
- 18 **1 pneumatische Fördereinrichtung (Glasrohmehl)**, best. aus: 1 Stk. 4-Weg-Topfweiche, solids system-technik, FTG10FB001, Bj. 2010, 2 Stk. 3-Weg-Topfweichen, solids system-technik, FTG10FB002, Bj. 2010, Flanschgröße DN100, Ausführung heavy, Verrohrung
- 19 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm
- 20 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm
- 21 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm
- 22 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm, m. Grenzstanddetektor SOLIPHANT FTM21, Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP57, Siloeinsteckfilter Infastaub, AJV 800-980-22P, Volumenstrom, 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Untenauslass über Schieber, GEFA, CXC 2263EDN250, handbetätigt

41542 Dormagen, Edisonstr. 2a

production hall

- 1 **1 pallet truck**, make Little Mule, load capacity 2,000 kg
- 2 **1 manual high-lift truck**, make Baka, type M60-1004, built 1988, serial no. 18266, load capacity 1,000 kg
- 3 **1 aluminium folding ladder**, make Zarges, 10 steps
- 4 **2 fuel can**, make Hühnersdorf, plastic, capacity approx. 20 l
- 5 **2 plastic waste bin**, make Kliko, capacity 80 l, mobile, cover closed
- 6 **1 skip container**, make Vetra, type 6060A, built 2011, capacity approx. 9.5 m³, load capacity 1,500 kg, forklift attachment, mobile
- 7 **1 concrete mixing machine**, make Lescha, type ABM P 135L, built 2011, capacity 135 l, connected load 230 V/60 W/50 Hz
- 8 **1 Euro wire mesh box pallet**, content: recycling site fence base units, wooden transport box
- 10 **1 Diesel-powered forklift truck**, make Mitsubishi, type FD30K, built 2000, sserial no. EF140-45347, load capacity 3,000 kg, triplex mast, max. lifting height 7,000 mm, hydr. tine adjustment, fork extension, hour meter reading: 6,134, semi-cabin, starter battery discharged/defective
- 11 **1 lot non-returnable and Euro pallets**, wood, approx. 10 units
- 13 **1 lot machine spare and accessory parts**
- 14 **1 site wheelbarrow**, w. rubber wheels
- 15 **1 garbage bag stand**, aluminium, mobile
- 16 **1 aluminium step ladder**, 3 steps
- 17 **1 lot water hoses**, approx. 50 lin. m., wall-mounted hose holder, make Neptun
- 18 **1 pneumatic conveyor unit (raw glass powder)**, i ncl.: 1 4-way deflector, solids system-technik, FTG10FB001 (2010), 2 3-way deflectors, solids system-technik, FTG10FB002 (2010), flange size DN100, heavy design, piping
- 19 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm
- 20 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm
- 21 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm
- 22 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm, w. limit level detector, SOLIPHANT FTM21, ssensor in run-time measurement, ToF Levelflex FMP57, silo plug-in filter, Infastaub, AJV 800-980-22P, flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC 2263EDN250, hand-operated

- 23 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm, m. Grenzstanddetektor SOLIPHANT FTM21, Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP57, Siloeinsteckfilter, Infaustaub, AJV 800-980-22P, Volumenstrom, 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Untenauslass über Schieber, GEFA, CXC 2263EDN250, handbetätigt
- 24 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Rohmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Fassungsvermögen 53 m³, Werkstoff, Stahl S235JR, Wandstärke 4 mm, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 6.300 mm, Grenzstanddetektor, Endress + Hauser, Grenzstanddetektor SOLIPHANT FTM21, Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP57, Siloeinsteckfilter, Infaustaub, AJV 800-980-22P, Volumenstrom, 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Untenauslass über Schieber, GEFA, CXC 2263EDN250, handbetätigt, unten Auslass über Schieber, GEFA, handbetätigt, Auslassstrichter ausgestattet mit Elektrorüttler
- 25 **1 Lagersilo (Aktivator)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Stahl, lackiert, Werkstoff S235JR, Wandstärke 4 mm, Fassungsvermögen 30 m³, Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 3.950 mm
- 26 **1 pneumatische Schüttgutfördereinrichtung (Glas-Fertigmehl)**, Bj. 2010, best. aus 2 Stk. 4-Weg-Topfweichen, solids system-technik, FTG10FB001, max. zulässiger Druck 6 bar, max. zulässige Temperatur 100°C, Volumen 31 l, Prüfdruck 8,6 bar, Einstelldruck Sicherheitsventil 6 bar, DN100, 3 Stk. 3-Weg-Topfweichen, FTG10FB002
- 27 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Fertigmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, Stahl, lackiert, Werkstoff S235JR, Wandstärke 4 mm, Fassungsvermögen 37 m³, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 4.900 mm, m. Siloeinsteckfilter, AJV 800-980-22P, Volumenstrom 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Vibronik-Grenzstanddetektion, soliphant FTM21, Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF, levelflex FMP57, unten Auslass über Schieber, GEFA, CXC2263EDN250, je ausgestattet m. elektr. Rüttler, Auslasshaube
- 28 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Fertigmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, Stahl, lackiert, Werkstoff S235JR, Wandstärke 4 mm, Fassungsvermögen 37 m³, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 4.900 mm, m. Siloeinsteckfilter, AJV 800-980-22P, Volumenstrom 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Vibronik-Grenzstanddetektion, soliphant FTM21, geführter Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF, levelflex FMP57, unten Auslass über Schieber, GEFA, CXC2263EDN250, je ausgestattet m. elektr. Rüttler, Auslasshaube
- 29 **1 Schüttgut-Lagersilo (Glas-Fertigmehl)**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, Stahl, lackiert, Werkstoff S235JR, Wandstärke 4 mm, Fassungsvermögen 37 m³, Zylinder-Ø 3.200 mm, Zylinderhöhe 4.900 mm, m. Siloeinsteckfilter, AJV 800-980-22P, Volumenstrom 720 m³/h, Filterfläche 22 m², Filterwiderstand 8 mbar, Vibronik-Grenzstanddetektion, soliphant FTM21, geführter Sensor im Laufzeitmessverfahren ToF, levelflex FMP57, unten Auslass über Schieber, GEFA, CXC2263EDN250, je ausgestattet m. elektr. Rüttler, Auslasshaube
- 30 **1 Big-Bag Aufgabestation**, Fabr. Solids, best aus Traggestell, Fördereinrichtung, Vibrationseinrichtung, Schneckenförderer, Schneckenbau GmbH
- 23 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm, w. limit level detector, SOLIPHANT FTM21, sensor in run-time measurement, ToF Levelflex FMP57, silo plug-in filter, Infaustaub, AJV 800-980-22P, flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC 2263EDN250, hand-operated
- 24 **1 bulk material storage silo (raw glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, capacity 53 m³, material: steel S235JR, wall thickness 4 mm, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 6,300 mm, limit level detector, Endress + Hauser, limit level detector, SOLIPHANT FTM21, sensor in run-time measurement, ToF Levelflex FMP57, silo plug-in filter, Infaustaub, AJV 800-980-22P, flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC 2263EDN250, hand-operated, outlet on lower side with gate valve, GEFA, hand-operated, discharge funnel w. electric vibrator
- 25 **1 storage silo (activating agent)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, steel, painted, material: S235JR, wall thickness 4 mm, capacity 30 m³, Ø 3,200 mm, cylinder height 3,950 mm
- 26 **1 pneumatic bulk conveyor (finished glass powder)**, built 2010, incl. 2 4-way deflectors, solids system-technik, FTG10FB001, max. admiss. pressure 6 bar, max. admiss. temperature 100°C, capacity 31 l, test pressure 8.6 bar, set pressure of safety valve 6 bar, DN100, 3 3-way deflectors, FTG10FB002
- 27 **1 bulk material storage silo (finished glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, steel, painted, material: S235JR, wall thickness 4 mm, capacity 37 m³, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 4,900 mm, w. silo plug-in filter, AJV 800-980-22P, volumetric flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, Vibronik limit level detection, soliphant FTM21, sensor in run-time measurement ToF, levelflex FMP57, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC2263EDN250, each unit w. electr. vibrator, outlet hood
- 28 **1 bulk material storage silo (finished glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, steel, painted, material: S235JR, wall thickness 4 mm, capacity 37 m³, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 4,900 mm, w. silo plug-in filter, AJV 800-980-22P, volumetric flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, Vibronik limit level detection, soliphant FTM21, controlled sensor in run-time measurement ToF, levelflex FMP57, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC2263EDN250, each unit w. electr. vibrator, outlet hood
- 29 **1 bulk material storage silo (finished glass powder)**, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, steel, painted, material: S235JR, wall thickness 4 mm, capacity 37 m³, cylinder Ø 3,200 mm, cylinder height 4,900 mm, w. silo plug-in filter, AJV 800-980-22P, volumetric flow rate 720 m³/h, filter area 22 m², resistance of filter 8 mbar, Vibronik limit level detection, soliphant FTM21, controlled sensor in run-time measurement ToF, levelflex FMP57, outlet on lower side with gate valve, GEFA, CXC2263EDN250, each unit w. electr. vibrator, discharge hood
- 30 **1 big bag feeding station**, make Solids, incl. support frame, conveyor, vibration unit, worm conveyor, Schneckenbau GmbH

- | | |
|--|--|
| <p>31 1 Silobehälter-Tragkonstruktion, Stahl, lackiert, Grundfläche 20.000 x 12.000 mm, Podesthöhe ca. 3.000 mm, Posten Treppengänge</p> <p>32 1 Einträger-Brückenkran, Fabr. Demag, Krannr. 10990417, Nenntagfähigkeit 10.000 kg, Spannweite 22.000 mm, Funkfernbedienung</p> <p>33 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 200/4299, Bj. 2010</p> <p>34 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 200/2671, Bj. 2010</p> <p>35 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 200/4299, Bj. 2010</p> <p>36 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 100/3414, Bj. 2010</p> <p>37 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 250/3200, Bj. 2010</p> <p>38 1 Schneckenförderer, Fabr. Schneckenbau GmbH, Typ RS 250/3200, Bj. 2010</p> <p>39 1 Mischrichter, Stahl, lackiert, 4 x Einlass oben, 1 x Auslass unten, m. Zellradschleuse</p> <p>40 1 Intensivmischer, Fabr. Eirich, Typ R09, Bj. 2011, max. Füllmenge 150 l, max. Füllgewicht 240 kg, Mischzeit pro Charge 160 s, max. Drehzahl 1.450 U/Min, Anschlussleistung 11 kW, Maschinengewicht 1.300 kg, ausgestattet mit Schüttgutwaage für Glasmehldosierung, Dosierwaage für Aktivator-Dosierung, Anlagensteuerung, Eirich, abgel. Betriebsstd. 08719</p> <p>41 1 Schüttgut-Sender, Fabr. solids system-technik, Typ PSS045D710, Bj. 2010, max. zulässiger Druck 6 bar, max. zulässige Temperatur 120°C, Volumen 450 l, Prüfdruck 8,6 bar, Einstelldruck, Sicherheitsventil 6 bar</p> <p>42 1 Schüttgut-Sender, Fabr. solids system-technik, Typ PSS045D710, Bj. 2010, max. zulässiger Druck 6 bar, max. zulässige Temperatur 120°C, Volumen 450 l, Prüfdruck 8,6 bar, Einstelldruck, Sicherheitsventil 6 bar</p> <p>43 1 Pneumatik-Produktförderanlage, best. aus 2 x 4-Weg-Topfweiche, solids system-technik, FTG10FB001, max. zul. Druck 6 bar, max. zul. Temperatur 100°C, Volumen 31 l, Prüfdruck 8,6 bar, Einstelldruck, Sicherheitsventil 6 bar, 7 x 3-Weg-Topfweichen, solid systems-technik, FTG10FB002, max. zul. Druck 6 bar, max. zul. Temperatur 100°C, Volumen 31 l, Prüfdruck 8,6 bar, Einstelldruck, Sicherheitsventil 6 bar, 1 Posten Pneumatik Ventile, Verrohrung</p> <p>44 1 Banddurchlaufofen (301), Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2010, Auftragsnr: 0912MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)</p> | <p>31 1 silo tank support structure, steel, painted, base area 20,000 x 12,000 mm, platform height approx. 3,000 mm, batch staircases</p> <p>32 1 single-girder overhead crane, make Demag, crane no. 10990417, rated load capacity 10,000 kg, span 22,000 mm, radio remote control</p> <p>33 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 200/4299, built 2010</p> <p>34 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 200/2671, built 2010</p> <p>35 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 200/4299, built 2010</p> <p>36 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 100/3414, built 2010</p> <p>37 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 250/3200, built 2010</p> <p>38 1 worm conveyor, make Schneckenbau GmbH, type RS 250/3200, built 2010</p> <p>39 1 mixing hopper, steel, painted, 4 x intake on top side, 1 x outlet on lower side, w. rotary valve</p> <p>40 1 intensive mixer, make Eirich, type R09, built 2011, max. filling capacity 150 l, max. filling weight 240 kg, mixing time per batch 160 s, max. speed 1,450 rpm, connected load 11 kW, machine weight 1,300 kg, equipped w. bulk scale for glass powder dosing, dosing scale for activator dosing, plant control system, Eirich, hour meter reading: 08719</p> <p>41 1 bulk material sender, make solids system-technik, type PSS045D710, built 2010, admiss. max. pressure 6 bar, max. admiss. temperature 120°C, capacity 450 l, test pressure 8.6 bar, set pressure, safety valve 6 bar</p> <p>42 1 bulk material sender, make solids system-technik, type PSS045D710, built 2010, admiss. max. pressure 6 bar, max. admiss. temperature 120°C, capacity 450 l, test pressure 8.6 bar, set pressure, safety valve 6 bar</p> <p>43 1 pneumatic product conveyor unit, incl. 2 4-way deflectors, solids system-technik, FTG10FB001, max. admiss. pressure 6 bar, max. admiss. temperature 100°C, capacity 31 l, test pressure 8.6 bar, set pressure, safety valve 6 bar, 7 3-way deflectors, solid systems-technik, FTG10FB002, max. admiss. pressure 6 bar, max. admiss. temperature 100°C, capacity 31 l, test pressure 8.6 bar, set pressure, safety valve 6 bar, 1 batch pneumatic valves, piping</p> <p>44 1 continuous belt furnace (301), make MUT, type BDO 125/150, built 2010, order no. 0912MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)</p> |
|--|--|

- 45 **1 Banddurchlaufofen (302)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2010, Auftragsnr: 0912MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 46 **1 Banddurchlaufofen (303)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2011, Auftragsnr: 0912MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 47 **1 Banddurchlaufofen (304)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2011, Auftragsnr: 0912MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 48 **1 Banddurchlaufofen (307)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2008, BJ. 2008/12, Auftragsnr: 0806MIS1/1103MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 45 **1 continuous belt furnace (302)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2010, order no. 0912MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)
- 46 **1 continuous belt furnace (303)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2011, order no. 0912MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)
- 47 **1 continuous belt furnace (304)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2011, order no. 0912MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)
- 48 **1 continuous belt furnace (307)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2008, (2008/12), order no. 0806MIS1/1103MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)

- 49 **1 Banddurchlaufofen (308)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2008, BJ. 2008/12, Auftragsnr: 0806MIS1/1103MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 49 **1 continuous belt furnace (308)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2008, (2008/12), order no. 0806MIS1/1103MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)
- 50 **1 Banddurchlaufofen (309)**, Fabr. MUT, Typ BDO 125/150, Bj. 2008, BJ. 2008/12, Auftragsnr: 0806MIS1/1103MIS1, max. Ofentemperatur 1.100°C, Arbeitstemperatur 900°C, Temperaturverteilung einstellbar, Bandantrieb, Geschwindigkeit 20 - 110 cm/Min, Bandeinlass: Bandbreite 1.250 mm, Breite 1.360 mm, Höhe 150 mm, Anschlussleistungen elektrisch: 8 Heizzonen m. 12 Heizgruppen je 21,5 kW (Heizgruppe m. 2 Heizern à 230 VAC), 8 Heizgruppen je 32,5 kW (Heizgruppe m. 4 Heizern à 400 VAC), Bandantrieb 0,5 kW, Gesamtanschlussleistung 518 kW, Regelung: Steuerung Siemens, Simatic S7, Impulsgruppen über Thyristor, 20 Regelzonen, Thermoelemente PtRh/Pt Typ S, Ofenabmessungen: L: 17.430, B: 2.300 mm, H: 6.600 mm, Schaltschrank B/T/H 1.200 x 400 x 2.200 mm, m. Ofen-Beschickungssilo (o. Ofenband)
- 50 **1 continuous belt furnace (309)**, make MUT, type BDO 125/150, built 2008, (2008/12), order no. 0806MIS1/1103MIS1, max. furnace temperature 1,100°C, operating temperature 900°C, adjustable temperature distribution, belt drive, speed 20 - 110 cm/min., belt inlet: belt width 1,250 mm, width 1,360 mm, height 150 mm, electric connected loads: 8 heating zones w. 12 heating groups, each 21.5 kW (heating group w. 2 heaters w. 230 VAC per unit), 8 heating groups, each 32.5 kW (heating group w. 4 heaters w. 400 VAC per unit), belt drive 0.5 kW, total connected load 518 kW, control system: Siemens, Simatic S7, pulse groups via thyristor, 20 control zones, thermocouples PtRh/Pt type S, furnace dimensions: L: 17,430, W: 2,300 mm, H: 6,600 mm, switchgear cabinet W/D/H 1,200 x 400 x 2,200 mm, w. furnace feed silo (w/o furnace belt)
- 51 **1 Ofenaustragband (301)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2010, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 51 **1 furnace discharge belt conveyor (301)**, make Frei Fördertechnik, built 2010, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 52 **1 Ofenaustragband (302)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2010, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 52 **1 furnace discharge belt conveyor (302)**, make Frei Fördertechnik, built 2010, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 53 **1 Ofenaustragband (303)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2010, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 53 **1 furnace discharge belt conveyor (303)**, make Frei Fördertechnik, built 2010, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 54 **1 Ofenaustragband (307)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 54 **1 furnace discharge belt conveyor (307)**, make Frei Fördertechnik, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 55 **1 Ofenaustragband (308)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 55 **1 furnace discharge belt conveyor (308)**, make Frei Fördertechnik, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 56 **1 Ofenaustragband (309)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2008, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 7.450 mm, aufgeständert, Neigung 14°, m. Auflagerost, Schüttgutführung
- 56 **1 furnace discharge belt conveyor (309)**, make Frei Fördertechnik, built 2008, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 7,450 mm, elevated, inclination 14°, w. support grid, bulk material guiding system
- 57 **1 Ofenaustragband (304)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB800, Bj. 2010, Grundrahmen verzinkt, Bandbreite 800 mm, Gesamtlänge 10.750, Förderleistung 40 m³/h aufgeständert, Aufsatzrost m. Schüttgutführung, Abwurftrichter, Wetterschutz
- 57 **1 furnace discharge belt conveyor (304)**, make Frei Fördertechnik, type FB800, built 2010, base frame zinc-coated, belt width 800 mm, total length 10,750, conveying capacity 40 m³/h, elevated, additional grid w. bulk material guiding system, discharge hopp

58 **1 Sammel-Gurttförderband**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB0500, Bj. 2011, Grundrahmen Stahl verzinkt, aufgeständert, verfahrbar, Bandbreite 600mm, Gesamtlänge 26.500 mm, Leistung 28 m³/h, nicht reversierbar

59 **1 Sammel-Gurttförderband (Pos. 515AF)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2010, Grundrahmen Stahl verzinkt, aufgeständert, Bandbreite 600mm, Gesamtlänge 18.000 mm, Leistung 12 m³/h, reversierbar, einseitig gekröpft, Abwurftrichter

60 **1 Kratzförderer**, Breite Kratzförderkette 800 mm, Gesamtlänge ca. 42.000 mm, m. Schneckenaustrag f. Containerbeladung

Produktionshalle (Außenbereich)

61 **1 Steigförderband**, Fabr. Frei Fördertechnik, Grundrahmen Stahl verzinkt, motorisch schwenkbar, reversierbar, Gesamtlänge 13.500 mm, Gurtbandbreite 600 mm, Leistung 40 m³/h

62 **1 Gurttförderband (Pos. 420AF001)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ TB0600, Bj. 2011, Bandbreite 600 mm, Grundrahmen Stahl verzinkt, Leistung 40 m³/h, Gesamtlänge 26.150 mm, m. Wetterschutzhaube, Fußgängerbrücke rechts verlaufend, Stahl verzinkt, Abwurftrichter

63 **1 Auflageturm (15.2)**, Ausführung als Stahlkonstruktion, 2.500 x 8.440 mm

64 **1 Gurttförderband (Pos. 421AF001)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB0600, Bj. 2011, Bandbreite 600 mm, Grundrahmen Stahl verzinkt, Leistung 40 m³/h, Gesamtlänge 26.150 mm, m. Wetterschutzhaube, Fußgängerbrücke rechts verlaufend, Stahl verzinkt, Abwurftrichter

65 **1 Entstaubungsanlage**, Fabr. GEA, Bj. 2011, Volumenstrom 13.760 m³/h, Filterfläche 133 m², spezifische Belastung 1,7 m/Min, Reingasstaubgehalt = 10 mg je Nm³, Gesamtgewicht 2.800 kg, Radialventilator, Verra, MXE 050-022430-00, Leistung 21,5 kW, Volumenstrom 13.760 m³/h, Differenzdruck 5.000 Pa, Gesamtgewicht 500 kg, Förderschnecke, SBM, RS 200/5250, Nennweite 250 mm, Förderlänge 7.200 mm, Anschlussleistung 2,2 kW, Zellradschleuse, Förderleistung 7 m³/h, Anschlussleistung 0,55 kW

Kompressoren-Raum

66 **1 Zentrale Druckluftversorgungsanlage**, Fabr. Kaeser, Bj. 2011, best. aus 2 Schraubenkompressoren, BSD 72, Nennleistung je 37 kW, max. Betriebsüberdruck 8 bar, Druckluftkältetrockner, TF203, Kältemittel R134a, Betriebsdruck max. 16 bar, Öl-/Wasserabschalter, Drukumat 15 plus, Drucklufttank, Maschinen & Behälterbau GmbH, Stahl, verzinkt, stehend, Fassungsvermögen 5.000 l, Kompressorensteuerung, Kaeser, Druckluftverrohrung, Edelstahl

Raum Wärme Rückgewinnung

67 **1 Ofenwärme-Rückgewinnungsanlage**, Fabr. MUT, Typ LA 12000 / 7500-200, Bj. 2011, Heißluftabsaugung, Ofenausgang: Energiestrom 30 kW, Temperaturbereich 120 -150°C, Volumenstrom 700 kg/h, Ventilator 12.000 m³, Rohrleitungen 500 DN, Isolationsschicht 100 mm, Heißluftabsaugung Ofeneingang: Energiestrom 23 kW, Temperaturbereich 200 - 250°C, Volumenstrom 444kg/h, Ventilator 7.500 m³/h, Rohrleitungen 400 DN, Isolationsschicht 100 mm, Wärmetauscher (ohne Wärmetauscher 1 + 2), Anlagensteuerung

58 **1 collector belt conveyor**, make Frei Fördertechnik, type FB0500, built 2011, base frame zinc-coated steel, elevated, mobile, belt width 600mm, total length 26,500 mm, capacity 28 m³/h, non-reversible

59 **1 collector belt conveyor (item 515AF)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2010, base frame zinc-coated steel, elevated, belt width 600mm, total length 18,000 mm, capacity 12 m³/h, reversible, one side cranked, discharge hopper

60 **1 scraper conveyor**, width of scraper conveyor chain 800 mm, total length approx. 42,000 mm, w. worm discharge unit f. container loading

production hall (Outdoor)

61 **1 inclined belt conveyor**, make Frei Fördertechnik, base frame zinc-coated steel, motorized swivelling unit, reversible, total length 13,500 mm, belt width 600 mm, capacity 40 m³/h

62 **1 belt conveyor (item 420AF001)**, make Frei Fördertechnik, type TB0600, built 2011, belt width 600 mm, base frame zinc-coated steel, capacity 40 m³/h, total length 26,150 mm, w. weather protection hood, footbridge on right side, zinc-coated steel, discharge hopper

63 **1 support pillar (15.2)**, designed as steel frame structure, 2,500 x 8,440 mm

64 **1 belt conveyor (item 421AF001)**, make Frei Fördertechnik, type FB0600, built 2011, belt width 600 mm, base frame zinc-coated steel, capacity 40 m³/h, total length 26,150 mm, w. weather protection hood, footbridge on right side, zinc-coated steel, discharge hopper

65 **1 dedusting unit**, make GEA, built 2011, volumetric flow rate 13,760 m³/h, filter area 133 m², specific load 1.7 m/min., clean gas dust content = 10 mg per Nm³, total weight 2,800 kg, radial fan, Verra, MXE 050-022430-00, power 21.5 kW, volumetric flow rate 13,760 m³/h, differential pressure 5,000 Pa, total weight 500 kg, worm conveyor, SBM, RS 200/5250, rated width 250 mm, conveyor length 7,200 mm, connected load 2.2 kW, rotary valve, delivery capacity 7 m³/h, connected load 0.55 kW

compressor room

66 **1 central pressurized air supply system**, make Kaeser, built 2011, incl. 2 screw compressors, BSD 72, rated power 37 kW per unit, max. operating overpressure 8 bar, compressed air refrigeration dryer, TF203, coolant R134a, max. operating pressure 16 bar, oil/water separator, Drukumat 15 plus, compressed air tank, Maschinen & Behälterbau GmbH, steel, zinc-coated, standing design, capacity 5,000 l, compressor control system, Kaeser, pressure piping, stainless steel

heat recovery room

67 **1 furnace heat recovery system**, make MUT, type LA 12000 / 7500-200, built 2011, hot air extraction system, furnace output: energy flux 30 kW, temperature range 120-150°C, volumetric flow rate 700 kg/h, fan 12,000 m³, piping 500 DN, insulation 100 mm, hot air extraction furnace inlet: energy flux 23 kW, temperature range 200-250°C, volumetric flow rate 444 kg/h, fan 7,500 m³/h, piping 400 DN, insulation 100 mm, heat exchanger (w/o heat exchanger 1 + 2), plant control system

elektrischer Betriebsraum

- 68 **1 Telefonanlage**, Fabr. Siemens, Typ OfficeCom, Bj. ca. 2011, Ser.-Nr. SPUY01058924, 1 Posten Systemtelefone
- 69 **1 Router**, Fabr. Cisco, Typ ASA 5505
- 70 **1 Router**, Fabr. Cisco, Typ 800
- 71 **1 KVM-Switch**, Fabr. Telekom, Typ NT10ETH, Ser.-Nr. 44D/2133-211/15
- 72 **1 WLAN-Router**, Fabr. Fritzbox!, DSL-Modem, Fritzbox
- 73 **1 Klimatruhe**, Fabr. GEA Denco, Typ SSR-1 D42AV, Ser.-Nr. 11A13336, Kälterregister GEA Denco, DCRA75-6, dachmontiert

Ersatzteillager

- 74 **1 Lagerrauminhalt**, best. aus: Montageregal, Fabr. Meta, Stahl, verzinkt, ca. 1.000 x 700 x 2.500 mm, Inhalt, Schrank, Resopal, 2-türig, Inhalt: 1 Posten Chemikalien, Maschinenersatz-/zubehörteile, Profilmaterialien u.a.

Labor Qualitätssicherung

- 75 **1 Wärmeofen**, Fabr. Memmert, Ser.-Nr. IV25515095, Leistung 1.000 W/220 V
- 76 **1 Laborabzugesse**, Edelstahl, ca. 1.000 x 1.000 mm, außenliegendes Absauggebläse, Steuerung

Produktionshalle/ Leitwarte

- 77 **1 Multifunktionsgerät**, Fabr. Brother, Typ MFC-8460 N
- 78 **1 PC**, Fabr. HP, Intel Core i5, 15"-Monitor, Tastatur, Maus, Color-Laserdrucker, Fabr. HP
- 79 **1 Serverschrank - Zuschlag unter Vorbehalt!**, ca. 10 HE, fahrbar, Inhalt: PC, Fabr. Athletic, Router, USV, Fabr. APC, Typ Smart-UPS 1000, Leistung 1.000 VA
- 80 **2 19"-Monitore**, Fabr. Viewsonic, Typ VA926, Tastatur, Maus
- 81 **2 Schreibtische**, Resopal/Metall, L jew. 1.600 mm, 2 Maschinenarbeitstische, Resopal, jew. 2-türig, 2 Drehstühle, 2 Aktenschränke, Resopal, jew. 2-türig

Aufenthaltsraum

- 82 **1 Erste-Hilfe-Schrank**, Edelstahl, 500 x 250 x 1.000 mm
- 83 **1 Tisch**, Holz, L 1.500 mm, 4 Polsterstühle, Papiertuch-Abrollhaspel, Elektro-Heizgerät, Fabr. Fairline, Typ PM1020, Leistung 1.000 W/230 V

Gerätelager

- 84 **1 Mobilkompressor**, Fabr. Kaeser, Typ Premium K300/30W, fahrbar
- 85 **1 Stockwinde**, Tragfähigkeit 5.000 kg
- 86 **1 Akkuschauber**, Fabr. Makita, Typ BDF343, Ladegerät, Toolbox

electric operating room

- 68 **1 phone system**, make Siemens, type OfficeCom, built ca. 2011, serial no. SPUY01058924, 1 batch system phones
- 69 **1 router**, make Cisco, type ASA 5505
- 70 **1 router**, make Cisco, type 800
- 71 **1 KVM switch**, make Telekom, type NT10ETH, serial no. 44D/2133-211/15
- 72 **1 WLAN router**, make Fritzbox!, DSL modem, Fritzbox
- 73 **1 air conditioner**, make GEA Denco, type SSR-1 D42AV, serial no. 11A13336, chiller unit GEA Denco, DCRA75-6, roof-mounted

spare parts warehouse

- 74 **1 storage room content**, incl.: assembly shelf, make Meta, steel, zinc-coated, approx. 1,000 x 700 x 2,500 mm, content, cabinet, resopal, 2 doors, content: 1 batch chemicals, machine spare/accessory parts, profile materials and other equipment

Laboratory quality assurance

- 75 **1 heating furnace**, make Memmert, serial no. IV25515095, power 1,000 W/220 V
- 76 **1 laboratory extraction chimney**, stainless steel, approx. 1,000 x 1,000 mm, external extraction fan, control system

production hall/ control room

- 77 **1 multi-purpose device**, make Brother, type MFC-8460 N
- 78 **1 PC**, make HP, Intel Core i5, 15" monitor, keyboard, mouse, colour laser printer, make HP
- 79 **1 server cabinet - knockdown with reservation!**, approx. 10 height units (HU), mobile, content: PC, make Athletic, router, UPS system, make APC, type Smart-UPS 1000, power 1.000 VA
- 80 **2 19" monitors**, make Viewsonic, type VA926, keyboard, mouse
- 81 **2 office desks**, resopal/metal, L each 1,600 mm, 2 machine work tables, resopal, each w. 2 doors, 2 swivel chairs, 2 filing cabinets, resopal, each w. 2 doors

lounge

- 82 **1 first aid cabinet**, stainless steel, 500 x 250 x 1,000 mm
- 83 **1 table**, wood, L 1,500 mm, 4 cushioned chairs, paper towel unwinder, electr. heater, make Fairline, type PM1020, power 1,000 W/230 V

equipment storage

- 84 **1 mobile compressor**, make Kaeser, type Premium K300/30W, mobile
- 85 **1 rack jack**, load capacity 5,000 kg
- 86 **1 cordless screwdriver**, make Makita, type BDF343, charging unit, toolbox

- 87 **2 Winkelschleifer**, Fabr. Würth/Fein, Schleifscheiben-Ø max. 115/125 mm
- 88 **1 Schlagbohrmaschine**, Fabr. Makita, Typ HR2470FT, Leistung 780 W/240 V, Transportbox
- 89 **3 Handkettenzüge**, div. Ausführungen
- 90 **7 lfm. Lagerregal**, Fabr. Meta, Stahl verzinkt, Ständerhöhe ca. 2.300 mm, Inhalt: Handwerkszeuge, Maschinenersatz-/zubehörteile, Leuchtmittel u.a., Spind, Metall, 3-türig, Inhalt: Verbrauchsmaterialien, 2 Gabelschlüsselsätze, Fabr. Workzone, Chrom-Vanadium, 6 - 32 mm, Aluminiumtritt, 3-stufig, 1 Posten Handarbeitsgeräte

mechanische Werkstatt

- 91 **1 Industriesauger**, Fabr. Würth, Typ ISS 35-S Automatik, Bj. 2011
- 92 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.500 mm, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Garant, höhenverstellbar, Backenbreite ca. 180 mm, Unterbau, 1-türig, Lagerregal, Fabr. Meta, Stahl, verzinkt, ca. 1.000 x 2.200 mm, Inhalt: Verbrauchs-/Pflegemittel, Wandbord, Inhalt: Befestigungstechnik, 1 Posten Stapelstühle
- 93 **1 Aluminium-Klappleiter**, Fabr. Krause, 8-stufig
- 94 **1 Posten Auftausalz**, 25 kg Gebinde auf 2 Paletten lagernd

Schüttguthalle

- 95 **1 Dosier-Gurtförderband (Pos. 422)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2011, Grundrahmen Stahl, verzinkt, Leistung 40m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge ca. 13.500 mm, Abwurftrichter
- 96 **1 Dosier-Gurtförderband (Pos. 423)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2011, Grundrahmen Stahl, verzinkt, Leistung 40m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge 10.000 mm, reversierbar, Abwurftrichter rechts/links
- 97 **1 Dosier-Gurtförderband (Pos. 426)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2011, Grundrahmen Stahl, verzinkt, Leistung 40m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge 10.000 mm, reversierbar, Abwurftrichter rechts/links
- 98 **1 Gurtförderband (Pos. 425)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2011, Leistung 40m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge 5.100 mm, Grundrahmen Stahl, verzinkt, Abwurftrichter
- 99 **1 Chevron-Förderband (Pos. 424)**, Fabr. Frei Fördertechnik, Typ FB600, Bj. 2011, Leistung 40m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge 7.000 mm, Steigungswinkel 32°, Grundrahmen verzinkt
- 100 **1 Tunneldach (Pos. 101) - Zuschlag unter Vorbehalt!**, Bj. 2011, Schutzdach für Silo-Förderanlage, best. aus Stahlkonstruktion m. Plexiglas-Eindeckung, 2-reihig, m. Verbindungstunnel
- 101 **1 Stahlblechsilo (Pos. 431)- Zuschlag unter Vorbehalt!**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar
- 102 **1 Stahlblechsilo (Pos. 432)- Zuschlag unter Vorbehalt!**, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar

- 87 **2 angle grinder**, make Würth/Fein, max. grinding wheel Ø 115/125 mm
- 88 **1 impact drilling machine**, make Makita, type HR2470FT, power 780 W/240 V, transport box
- 89 **3 manual chain hoists**, diff. types
- 90 **7 running meters storage shelf**, make Meta, zinc-coated steel, post height approx. 2,300 mm, content: manual tools, machine spare/accessory parts, lamps and other equipment, locker, metal, 3 doors, content: consumables, 2 open-end spanner sets, make Workzone, chrome vanadium, 6 - 32 mm, aluminium step ladder, 3 steps, 1 batch hand-held tools

mechanical workshop

- 91 **1 industrial vacuum cleaner**, make Würth, type ISS 35-S Automatik, built 2011
- 92 **1 workbench**, wood/metal, L 1,500 mm, attached jaw vice, make Garant, height-adjustable, jaw width approx. 180 mm, base unit, 1 door, storage shelf, make Meta, steel, zinc-coated, approx. 1,000 x 2,200 mm, content: consumables/maintenance products, wall shelf, content: fastening equipment, 1 batch stacking chairs
- 93 **1 aluminium folding ladder**, make Krause, 8 steps
- 94 **1 lot de-icing salt**, 25 kg containers, stored on 2 pallets

bulk good hall

- 95 **1 dosing belt conveyor (item 422)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2011, steel base frame, zinc-coated, capacity 40m³/h, belt width 600 mm, total length approx. 13,500 mm, discharge hopper
- 96 **1 dosing belt conveyor (item 423)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2011, steel base frame, zinc-coated, capacity 40m³/h, belt width 600 mm, total length 10,000 mm, reversible, discharge hopper on right/left side
- 97 **1 dosing belt conveyor (item 426)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2011, steel base frame, zinc-coated, capacity 40m³/h, belt width 600 mm, total length 10,000 mm, reversible, discharge hopper on right/left side
- 98 **1 belt conveyor (item 425)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2011, capacity 40m³/h, belt width 600 mm, total length 5,100 mm, steel base frame, zinc-coated, discharge hopper
- 99 **1 Chevron belt conveyor (item 424)**, make Frei Fördertechnik, type FB600, built 2011, capacity 40m³/h, belt width 600 mm, total length 7,000 mm, inclination angle 32°, base frame zinc-coated
- 100 **1 tunnel roof (item 101) - knockdown with reservation!**, built 2011, protective roof f. silo conveyor system, incl. steel structure w. plexiglass roofing, 2 lines, w. connection tunnel
- 101 **1 sheet steel silo (item 431) - knockdown with reservation!**, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment
- 102 **1 sheet steel silo (item 432) - knockdown with reservation!**, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment

- | | |
|---|--|
| <p>103 1 Stahlblechsilo (Pos. 433)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>104 1 Stahlblechsilo (Pos. 434)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>105 1 Stahlblechsilo (Pos. 435)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>106 1 Stahlblechsilo (Pos. 436)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>107 1 Stahlblechsilo (Pos. 437)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>108 1 Stahlblechsilo (Pos. 438)- Zuschlag unter Vorbehalt!, Fabr. Wilhelm Kurz & Söhne, Bj. 2010, lackiert, Fassungsvermögen 131 m³, Ø 4200 mm, Gesamthöhe 12.040 mm, Untenauslass, m. Dosiersystem für LKW-Beladung und Big Bag Abfüllung, Befüllstutzen, elektrisch höhenverstellbar</p> <p>109 1 Gurtförderband (450), Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2011, Stahl, verzinkt, Leistung 40 m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge 21.300 mm, Wetterschutzeinhausung, gekröpft, m. Laufsteg links</p> <p>110 1 Gurtförderband (451), Fabr. Frei Fördertechnik, Bj. 2011, Stahl, verzinkt, Leistung 40 m³/h, Gurtbandbreite 600 mm, Gesamtlänge ca 30 m, m. Querverteiler Gurtförderbändern rechts/links, Deckenaufhängung verfahrbar</p> <p>111 1 Alu-Podestleiter, Fabr. Günzburger, Typ 50106, 5-stufig, fahrbar</p> <p>112 1 Posten Big-Bags</p> <p>113 1 Abfülltrichter (für LKW-Beladung aus Fertigproduktsilos), Fassungsvermögen ca. 2 m², Gabelstapleraufnahme</p> <p>114 1 Abfülltrichter (für LKW-Beladung aus Fertigproduktsilos), Fassungsvermögen ca. 2 m², Gabelstapleraufnahme</p> <p><u>Bürogebäude/ 2. OG</u></p> <p>115 1 Büroausstattung, best. aus: 2 Schreibtische, Holz/Metall, höhenverstellbar, 2 Bürocontainer, jew. 4 Auszüge, 2 Drehstühle, Halogen-Schreibtischlampe, Aktensideboard, Resopal, grau, 2 Schiebetüren, Flipchart, fahrbar, Elektro-Raumheizgerät, Fabr. Voltotherm, Hängeregistraturrollwagen, Magnetwandplantafel</p> <p>116 1 Raumausstattung, best. aus: 4 Tische, Holz/Metall, L jew. 2.000 mm, 14 Polster-Stapelstühle, 2 Standventilatoren, Fabr. Honeywell, Aktensideboard, Resopal, grau, 2 Schiebetüren, Kunstdruck, gerahmt, Projektions-Rollwagen, Etagentransportwagen, 3 Ebenen</p> | <p>103 1 sheet steel silo (item 433) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>104 1 sheet steel silo (item 434) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>105 1 sheet steel silo (item 435) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>106 1 sheet steel silo (item 436) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>107 1 sheet steel silo (item 437) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>108 1 sheet steel silo (item 438) - knockdown with reservation!, make Wilhelm Kurz & Söhne, built 2010, painted, capacity 131 m³, Ø 4200 mm, total height 12,040 mm, outlet on lower side, w. dosing system f. truck loading and big bag filling, filling nozzle, electr. height adjustment</p> <p>109 1 belt conveyor (450), make Frei Fördertechnik, built 2011, steel, zinc-coated, capacity 40 m³/h, belt width 600 mm, total length 21,300 mm, weather protection, cranked, w. gangway on left side</p> <p>110 1 belt conveyor (451), make Frei Fördertechnik, built 2011, steel, zinc-coated, capacity 40 m³/h, belt width 600 mm, total length approx. 30 m, w. lateral distribution belt conveyors on left/right side, mobile ceiling suspension</p> <p>111 1 aluminium platform ladder, make Günzburger, type 50106, 5 steps, mobile</p> <p>112 1 lot Big Bags</p> <p>113 1 filling chute (loading trucks from finished product silos), capacity approx. 200 m², forklift attachment</p> <p>114 1 filling chute (loading trucks from finished product silos), capacity approx. 200 m², forklift attachment</p> <p><u>office building/ upstairs 2</u></p> <p>115 1 office equipment, incl.: 2 office desks, wood/metal, height-adjustable, 2 office containers, each w. 4 drawers, 2 swivel chairs, halogen desk lamp, filing sideboard, resopal, grey, 2 sliding doors, flipchart, mobile, electric heater, make Voltotherm, mobile suspended filing cabinet, magnetic wall board</p> <p>116 1 room equipment, incl.: 4 tables, wood/metal, L per unit 2,000 mm, 14 cushioned stacking chairs, 2 pedestal fans, make Honeywell, filing sideboard, resopal, grey, 2 sliding doors, art print, framed, projector trolley, multi-level transportation trolley, 3 levels</p> |
|---|--|

117	1 Etagentransportwagen , 3 Ebenen, Kunststoff-Abfallbehälter, Fabr. Hailo	117	1 multi-level transportation trolley , 3 levels, plastic waste bin, make Hailo
118	1 Aktenvernichter , Fabr. Olympia, Typ PS24CCD	118	1 file shredder , make Olympia, type PS24CCD
119	1 Telefaxgerät , Fabr. Brother, Typ 2920	119	1 fax machine , make Brother, type 2920
120	1 19"-Monitor , Fabr. HP, Typ L19040T, 2 Tastaturen	120	1 19" monitor , make HP, type L19040T, 2 keyboards
121	1 Büroausstattung , best. aus: 2 Schreibtische, Resopal/Metall, L jew. 2.000 mm, höhenverstellbar, 2 Bürocontainer, jew. 4 Auszüge, 2 Halogen-Schreibtischlampen, Besprechungstisch, Holz/Metall, Ø 1.000 mm, 3 Polsterstühle, Drehstuhl, 4 Aktenschränke, Resopal, jew. 2-türig, jew. 800 x 2.200 mm, 4 Aktenregale, Resopal, jew. 1.000 x 2.100 mm, Ablagetisch, Resopal, L 1.600 mm, Garderobenständer, Wandplattafel, Standventilator, Fabr. Honeywell	121	1 office equipment , incl.: 2 office desks, resopal/metal, L per unit 2,000 mm, height-adjustable, 2 office containers, each w. 4 drawers, 2 halogen desk lamps, conference table, wood/metal, Ø 1,000 mm, 3 cushioned chairs, swivel chair, 4 filing cabinets, resopal, each w. 2 doors, dim. per unit 800 x 2,200 mm, 4 filing shelves, resopal, dim. per unit 1,000 x 2,100 mm, deposit table, resopal, L 1,600 mm, coat rack, wall board, pedestal fan, make Honeywell
	<u>Bürogebäude/ 1. OG</u>		<u>office building/ upstairs 1</u>
122	1 Laserdrucker , Fabr. HP, Typ LaserJet 4515x, 3 Papierschächte	122	1 laser printer , make HP, type LaserJet 4515x, 3 paper trays
123	1 Multifunktionsgerät , Fabr. Brother, Typ MFC-8880 dn	123	1 multi-purpose device , make Brother, type MFC-8880 dn
124	1 Multifunktionsgerät , Fabr. Brother, Typ MFC-6490 cw	124	1 multi-purpose device , make Brother, type MFC-6490 cw
125	1 Laminiergerät , Fabr. LMG, Typ Digitlam A3	125	1 laminating device , make LMG, type Digitlam A3
126	1 Aktenvernichter , Fabr. Sigma	126	1 file shredder , make Sigma
127	1 Dokumentenscanner , Fabr. Kodak, Typ ScanMate 920	127	1 document scanner , make Kodak, type ScanMate 920
128	1 Labelwriter , Fabr. Dymo, Typ 450 Turbo	128	1 label writer , make Dymo, type 450 Turbo
129	1 Laser-Entfernungsmessgerät , Fabr. Würth, Typ WDM 200 Plus	129	1 laser distance measuring device , make Würth, type WDM 200 Plus
130	1 Beschriftungsgerät , Fabr. Brother, Typ P-Touch 2100, Transportbox	130	1 labelling device , make Brother, type P-Touch 2100, transport box
131	1 Digital-Briefwaage , Fabr. Maul, Typ Alpha, Wägebereich max. 200 g	131	1 digital letter scale , make Maul, type Alpha, max. weighing range 200 g
132	1 Sicherheitsschrank , Fabr. CP, 1.000 x 500 x 1.200 mm, 2-türig	132	1 safety cabinet , make CP, 1,000 x 500 x 1,200 mm, 2 doors
133	1 Büroausstattung , best. aus: 2 Schreibtische, Resopal/Metall, 2 Bürocontainer, 2 Drehstühle, Elektro-Heizgerät, Aktensideboard, 2-türig, 2 Aktenschränke, Resopal, jew. 1.100 x 2.000 mm	133	1 office equipment , incl.: 2 office desks, resopal/metal, 2 office containers, 2 swivel chairs, electr. heater, filing sideboard, 2 doors, 2 filing cabinets, resopal, dim. per unit 1,100 x 2,000 mm
134	1 Mikrowelle , Fabr. LG	134	1 microwave oven , make LG
135	1 Raumausstattung , best. aus: Besprechungstisch, Resopal, 3-teilig, L 4.000 mm, 10 Freischwinger, Polster, Aktensideboard, Resopal, 2-türig, Flipchart, Garderobenständer	135	1 room equipment , incl.: conference table, resopal, three-part design, L 4,000 mm, 10 cantilever chairs, cushion, filing sideboard, resopal, 2 doors, flipchart, coat rack
136	1 Elektro-Raumheizgerät , Typ Studio, 1.000 W	136	1 electric heater , type Studio, 1,000 W
137	14 Umkleidespinde , Fabr. Garant, Metall, jew. 2-türig, aufgeständert	137	14 changing lockers , make Garant, metal, each w. 2 doors, elevated
138	1 Industriesauger , Fabr. Kärcher, Typ WD 3.200	138	1 industrial vacuum cleaner , make Kärcher, type WD 3.200
139	1 Alu-Klappleiter , Fabr. Hailo, 6-stufig	139	1 aluminium folding ladder , make Hailo, 6 steps
140	7 Tische , Holz/Metall, L 1.500 mm, demontiert, Schrank, Holz, 2-türig, 4 Polster-Stapelstühle	140	7 tables , wood/metal, L 1,500 mm, dismantled, cabinet, wood, 2 doors, 4 cushioned stacking chairs
141	1 Spind , Fabr. Garant, Metall, 2-türig, aufgeständert	141	1 locker , make Garant, metal, 2 doors, elevated
1000	1 Blockposition - Schaumglas-Produktionsanlage (Pos. X13703-1 bis -141)	1000	1 block position - Foam Glass Production Plant (Pos. X13703-1 to -141)

Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen an den Positionen vorbehalten. Stand: 06. Juni 2017
 All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Status: 6 June 2017



Angermann Machinery & Equipment
GmbH & Co. KG
NetBid Industrie-Auktionen AG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T +49 (0)40 35 50 59 - 0
F +49 (0)40 35 50 59 -100

info@netbid.com
www.netbid.com